



SOLDADORA DE 500 AMPERES

DGW500DM-SS

Modelo		DGW500DM-SS		
Método de generación		Campo giratorio		
Generador de soldadura DC	OPERACION		INDIVIDUAL	DUAL
	MODO CC	Corriente nominal (A)	480	230
		Voltaje nominal (V)	39.2	29.2
		Ciclo de Trabajo (%)	60	80
		Rango de ajuste de corriente (A)	60 – 500	30 – 280
		Diámetro de electrodo de soldadura (φ)	1/4" - 5/16" 2.6 – 8.0	5/64" – 15/64" 2.0 – 6.0
	MODO CV	Diámetro de electrodo de arcaqueo (φ)	1/18" – 3/8" 3.2– 9.5	1/18" – 3/16" 3.2– 5.0
		Corriente nominal (A)	480	230
		Voltaje nominal (V)	39.0	22.5
		Ciclo de Trabajo(%)	60	80
Rango de ajuste de voltaje		14 – 40	14 – 29	
Diámetro de micro alambre para soldar (φ)		0.6– 2.4	0.6– 2.0	
Velocidad Nominal (RPM)		3000/3600		
Voltaje a circuito abierto (V)		MAX 85		
Generador AC	Frecuencia Nominal(Hz)		50/60	
	Velocidad Nominal (RPM)		3000/3600	
	Fase		Monofásica	Trifásica
	Voltaje Nominal (V)		100/110	200/220
	Factor de Potencia		1.0	0.8
	Potencia Nominal (kVA)		9(3kVA×3)	9.9 kVA
Motor	Modo		Continuo	
	Modelo		Kubota V1505	
	Tipo		Vertical, 4-Ciclos Motor Diesel enfriado por Anticongelante	
	Desplazamiento (L)		1.498	
	Potencia Nominal (kW/RPM)		29.0 / 3600	
	Combustible		ASTM No.2 Diesel	
	Aceite Lubricante		Clase API CD o superior	
	Capacidad de Aceite (L)		6.0	
	Capacidad de Anticongelante (L)		5.6	
	Método de encendido		Motor de arranque	
Batería		75D31R		
Capacidad de tanque de combustible (L)		63		
Dimensiones	Largo (mm)		1680	
	Ancho (mm)		700	
	Altura (mm)		950	
Peso (kg)		614		